

Tauchmotorpumpe

MEZ COKR 100 / 101



Robust und kompakt
für besonders
anspruchsvolle Gütle.

hadorn

Mehr als Lösungen.

Tauchmotorpumpe MEZ COKR 100 / 101

Die robuste und kompakte Tauchmotorpumpe MEZ COKR ist auf das Pumpen und Schneiden besonders anspruchsvoller Gülle ausgelegt.

Die Tauchmotorpumpe übernimmt vielschichtige Aufgaben. Wie zum Beispiel Vorgrube rühren, Lagergrube beschicken, Kanäle spülen, Separator beschicken und Fass befüllen. Um diese Aufgaben zu erfüllen, ist die Pumpe mit dem Einbaumaterial vertikal und horizontal stufenlos verstellbar. Der grosse Vorteil der Tauchmotorpumpe ist der vielseitige Einsatz und die direkte Kraftübertragung auf das Schneidwerk ohne Energieverlust durch lange Antriebswellen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei.

Scherstiftsicherung

Scherbolzen zwischen Antriebswelle und Flügelrad.

Dichtungsüberwachung

Dichtungsüberwachung mit einem Sensor in der Ölkammer zur Inspektionsanzeige bei der Wellenabdichtung und zur Vermeidung von Folgeschäden.

Temperaturüberwachung

TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung.

Motor	COKR 100	COKR 101
- Nennleistung (kW)	9.5	13.5
- Nennstrom (A)	20	29
- Nenndrehzahl (min-1)	1450	1450
- Gewicht ohne Konsole (kg)	188	205
- Max. Durchfluss (l/min)	4200	6000
- Max. Förderhöhe (m)	18	22